



**A.N.P.I**

**ASSOCIAZIONE NAZIONALE PARTIGIANI D'ITALIA**

**Comitato provinciale del Lodigiano**

**2° FESTA PROVINCIALE**

**18 SETTEMBRE 2011**

**MENU**

**salumi assortiti  
crostini di polenta con lardo o formaggio  
raspadura  
verdure in agrodolce**

**risotto con salsiccia e funghi  
ravioli ricotta e spinaci**

**noce di vitello al forno con insalata  
verdure in pastella**

**torta della casa**

**acqua vino (1/2 bottiglia a persona)  
caffè digestivo  
€ 23.00**

**prenotazione obbligatoria al 3493703017  
entro il 15 settembre**